

ZnF-1010

물리적 특성

주성분	ZINC COMPOUND
용매	물
희석 & 세척	물
pH	2.0 이하
비중	1.18 ± 0.10 (at 20°C)
적용방법	Dipping/ 전기도금
코팅후처리	전기아연도금

적용분야

- 아연도금강판 FLASHING 처리분야
- NI FLASHING 의 친환경제품
- 가전용, 전자재용 강판 적용

유의점

NI FLASHING 후 적용 시 이물질이 혼입되지 않도록 적용구간을 반드시 깨끗이 세척 후 사용하십시오.

제품효과

- 아연도금강판 산수형마크은폐
- 아연도금강판 얼룩 은폐
- 아연도금강판 백색도 향상



이주유니코정밀화학
UNICOH SPECIALTY CHEMICALS CO